

TOP 15 PRODUKTE

ZERSPANUNG

1	KEMPF GMBH	Das Entgratsystem von Xebec soll sich für diffizile Entgrataufgaben eignen
2	MIKRON SA AGNO	Der Werkzeugmaschinen-Baukasten ist mit integrierter Automation erhältlich
3	DOOSAN CORPORATION	Mit dem Multitasking-Zentrum lassen sich mehrere Fertigteile in einem Zyklus bearbeiten
4	AUGUST RÜGGEBERG GMBH & CO. KG	Drei patentierte Alternativen zur üblichen Schruppscheibe
5	ZEROCLAMP GMBH	Pneumatischer Zentrischspanner für das Rohteilhandling packt bis 45 kN zu
6	SAUTER FEINMECHANIK	Der Werkzeugrevolver für statisch angetriebene Werkzeuge
7	SAUTER FEINMECHANIK	Die direkt angetriebene Rundtisch-Baureihe zeichnet sich durch Präzision aus.
8	EMCO GMBH	Mit der Multi-Tasking-Maschine lassen sich komplexe Werkstücke bearbeiten
9	HAAS SCHLEIFMASCHINEN GMBH	Die Fünf-Achs-CNC-Schleifmaschine ist für große Bauteile geeignet
10	CERATIZIT DEUTSCHLAND GMBH	Der Wendeschneidplatten-Bohrer überzeugt in Qualität und Handling
11	YAMAZAKI MAZAK UK LTD.	Automatisiertes 2-Spindel-Drehzentrum mit Portal-ladesystem
12	KNUTH WERKZEUGMASCHINEN GMBH	Die CNC-Schrägbett-Drehmaschine mit Portal-Linearroboter gilt als robust
13	NAKAMURA-TOME PRECISION INDUSTRY CO., LTD.	Die Dreh-/Fräszentren-Baureihe soll schwingungsfrei zerspanen
14	OPS-INGERSOLL FUNKENEROSION GMBH	Thermisch stabile Senkerodiermaschine läutet neue Ära der Werkstückbearbeitung ein
15	HURCO GMBH	Durch eine neue Option können Hurco-Maschinen 3D-Modelle direkt importieren

Revolver für statische und angetriebene Werkzeuge

Zerspanung – vs. Für den Einsatz in Drehmaschinen wurde jüngst ein besonderer Werkzeugrevolver namens Robofix entwickelt. Dieser gilt als effizienzsteigernde sowie erstmals auch automatisierte Schnittstelle für feste und angetriebene Drehwerkzeuge. Der robuste Direktantrieb

löst das Werkzeug über das Robofix-Schnellwechselsystem dabei automatisch, sodass es leicht von einem Roboter ausgetauscht werden kann, wie Sauter erklärt. Aber auch ohne Roboter sollen zur Rüstung des Werkzeugrevolvers nur wenige einfache Handgriffe erforderlich sein. Die dazu benötigten Rüstzeiten schrumpften so auf ein Minimum, Stillstandszeiten würden um bis zu 85 % reduziert. Darüber hinaus erhöht Sauter Robofix das Zeitspannvolumen deutlich, heißt es weiter.



Platz 6

maschinenmarkt.de
Suche „Sauter Feinmechanik“

Neue, direkt angetriebene Rundtisch-Baureihe



Platz 7

Zerspanung – vs. Die direkt angetriebenen Sauter-Rundtische sollen sich durch Präzision, hohe Steifigkeit und eine anwenderfreundliche Konstruktion auszeichnen. Aufgrund des Gleichteilekonzepts und der Eigenfertigung am Unternehmenssitz in Metzingen lieben

sich die Werkstückträger an die individuellen Anforderungen der Maschinenhersteller anpassen.

Die Neulinge sind laut Hersteller momentan in zwei Baureihen erhältlich, als „Sauter RT Torque“ für hohe Drehmomente und „Sauter RT Speed“, wenn hohe Drehzahlen gefragt sind. Beide Typen werden direkt angetrieben und könnten eine Drehdurchführung aufnehmen. Die Baureihe ist sowohl mit einem hydraulischen als auch mit einem mechanischen Klemmsystem erhältlich.

maschinenmarkt.de
Suche „Sauter Feinmechanik“